

**HUGRO**®

Qualität aus Waldkirch



Montageanleitung für Progress Kabelverschraubungen Serie 101.xx

Assembly Instruction for Progress Cable Glands Serie 101.xx

## Montageanleitung Progress Kabelverschraubungen Metall/Kunststoff

Bei fachgerechter Montage der Progress Kabelverschraubungen erreichen Sie eine optimale Dichtheit und Zugentlastung.

1  
Kabeldurchmesser bestimmen und nach Auswahl-tabelle (Kabelklemmbereich) Kabelverschraubung vorbereiten.

1A  
Bei Kabel-Ø im oberen Klemmbereich, welche nicht durch den 2-teiligen Dichteinsatz geführt werden können, ist der innere Dichteinsatz mit dem Schraubenzieher herauszuziehen.

1B  
Bei Kabel-Ø im unteren Klemmbereich ist der 2-teilige Dichteinsatz wie geliefert zu verwenden.

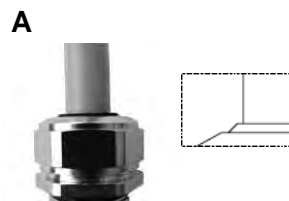
2  
Vorbereitete Kabelverschraubung (mit 1-tlg. oder 2-tlg. Dichteinsatz) in Anschlussgewinde oder mit Gegenmutter montieren.

3  
Kabel möglichst zentriert in die Kabelverschraubung einführen. Druckmutter leicht anziehen.

4  
Druckmutter anziehen bis der Dichteinsatz zwischen Druckmutter und Kabel einen kleinen Wulst bildet.

Optische Kontrolle

A = richtig  
B = falsch



## Assembly instruction Progress cable glands Metall/nylon

After the professional mounting of the cable glands you will achieve a high sealing and a good pull-out resistance.

1  
Determine the outer cable diameter and select the cable gland with the corresponding clamping range.

1A  
In case the cable diameter is at the upper end of the clamping range, you shall remove the inner sealing insert with a screw driver.

1B  
In case the cable diameter is at the lower end of the clamping range, use both sealing inserts as delivered.

2  
Mount the prepared cable gland (1- or 2-piece sealing insert) into the female entry thread or tighten it with a lock-nut.

3  
Insert the cable into the cable gland as concentric as possible. Tighten the domed cap nut smoothly.

4  
Tighten the domed cap nut so far down to the insert in order to build a swelling of the rubber between the domed cap nut and the cable.

Optical inspection

A = correct  
B = incorrect

